

FASTER TOOLS Wiertło do metalu podtaczane

2760



Opis

- Kąt wierzchołkowy: 118°
- Typ N
- Tolerancja otworu: H12
- Metoda produkcji: frezowanie, polerowane, białe
- Przeznaczone do materiałów: stale stopowe i niestopowe, staliwo, żeliwo szare i sferoidalne, spiekane itp.
- Dostępne w 9 wariantach rozmiaru
- Wykazują się wysoką wytrzymałością

Pakowanie

Zbiornice

- Karton: 100 szt.

Warianty

Lp.	Nr katalogowy	EAN	Średnica (mm)	Długość robocza (mm)	Długość (mm)
1	2760	5907078927602	12	101	151
2	2366	5907078923666	13	101	151
3	2367	5907078923673	14	108	160
4	2368	5907078923680	15	114	169
5	2369	5907078923697	16	120	178
6	2370	5907078923703	17	125	184
7	2371	5907078923710	18	130	191
8	2372	5907078923727	19	135	196
9	2373	5907078923734	20	140	205