

KLINGSPOR Krążki fibrowe CS 561 do stali, metali niezależnych i uniwersalnych

10983



Opis

- Uniwersalny krążek do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi stali i metali nieżelaznych
- Nasyp - elektrokorund pełny
- Spoiwo - żywica syntetyczna
- Średnica otworu: 22 mm

Krążki fibrowe CS 561 do stali i metali nieżelaznych cechują się bardzo dobrą wydajnością. Spoiwo z żywicy syntetycznej zapewnia produktowi solidność, odporność i trwałość. Krążki fibrowe CS 561 są uniwersalne i niezwykle wydajne. Dostępny we wszystkich stosowanych powszechnie w przemyśle średnicach, krążek CS 561 oferuje najszerszy wybór średnic i granulacji w ofercie krążków fibrowych Klingspor. Bogaty asortyment różnych ziarnistości czyni z CS 561 uniwersalny materiał do szlifowania:

- metalu,
- metali nieżelaznych,
- tworzyw sztucznych i
- drewna

Budowa krążków fibrowych CS 561

Jest to krążek fibrowy zbudowany z podłoża wykonanego z materiału kompozytowego, wielowarstwowego grubego papieru i gęsto nasyanego ziarna z elektrokorundu. Wiązanie ziaren na podłożu odbywa się za pomocą spoiwa na bazie żywicy syntetycznej.

Zastosowanie krążków fibrowych CS 561

Krążki fibrowe CS 561 są stosowane w szlifierkach kątowych. Asortyment dostępnych ziarnistości sprawia, że krążek fibrowy CS 561 ma wszechstronne zastosowania. W zakresie średniej i drobnej ziarnistości zapewnia dużą ilość usuwanego materiału podczas szlifowania stali i metali nieżelaznych. Krążek CS 561 z grubym ziarnem może być używany nawet do drewna i tworzyw sztucznych. Solidna konstrukcja umożliwia pracę z bardzo wysoką prędkością obrotową.

Obraz szlifu zależy od dysku wsporczego

Wybierając odpowiedni dysk wsporczy można wywierać decydujący wpływ na obraz szlifu. Generalnie dostępne są dwa rodzaje dysków wsporczych:

- dysk wsporczy ST 358 średnio twardy i gładki
- dysk wsporczy ST 358 A twardy i żebrowany \Średnio twardy dysk wsporczy jest odpowiedni do uzyskiwania równomiernego obrazu szlifu i dopasowuje się elastycznie do kształtu szlifowanego przedmiotu. Doskonale nadaje się do szlifowania wykończeniowego, szlifowania konturów i zaokrąglania krawędzi. W przypadku szlifowania zgrubnego, wymagającego dużych ilości usuwanego materiału, używany jest krążek fibrowy np. CS 561 na twardym dysku wsporczym. Twarde dyski wsporcze nadają się dobrze zwłaszcza do gratowania i załamywania krawędzi.

Warianty

Lp.	Nr katalogowy	EAN	Średnica (mm)	Granulacja
1	10983	4014855012718	115	60
2	11009	4014855013524	125	16
3	11010	4014855012749	125	24
4	11011	4014855013579	125	30
5	11012	4014855012756	125	36
6	11013	4014855013593	125	40
7	11014	4014855012763	125	50
8	11015	4014855012770	125	60
9	11016	4014855012787	125	80
10	11017	4014855013609	125	100
11	11018	4014855012732	125	120
12	66514	4014855060931	235	80

